



El Ayuntamiento de Langa de Duero, les desea ¡ Felices Fiestas ! y agradece a todos los vecinos, asociaciones y empresarios de la zona su colaboración.

La organización se reserva el derecho de modificación de actos en caso necesario.

Fiestas de Langa de Duero



2022

Miércoles 15 de Junio

20:00 h. Volteo de campanas, pasacalles y desfile de cabezudos.

21:00 h. Pregón de Fiestas.

22:00 h. Salve Popular. A continuación cena popular en el polideportivo. Entrada con ticket. (Colaboran Asociaciones Locales).

24:00 h. a 4:30 h. Gran verbena a cargo de la

Macrodiscomóvil "Magnum".

Jueves 16 de Junio

12:00 h. Procesión y Misa en Honor del Corpus Christi.

18:00 h. Juegos Populares (complejo polideportivo).

20:00 h. Encierro Infantil (complejo polideportivo)

21:30 h. - 23:00 h. Baile amenizado por la Orquesta "Lokura".

01:15 h. a 04:45 h. Gran verbena a cargo de la Orquesta "Lokura".

Viernes 17 de Junio

11:30 h. Misa de Difuntos.

15:00 h. Paellada en el Recinto Polideportivo organizado por Asociaciones Locales. Entrada con ticket.

18:00 h. Juegos Infantiles (complejo polideportivo)

18:30 h. Campeonato de Guiñote (Bar Alto y a Beber). Inscripciones media hora antes). 2€ por pareja

1º premio: 60%

2º premio: 30%

3º premio: 10%

21:00 h. Concurso de disfraces, inscripción a las 20:50h.:

-Infantil individual

-Infantil grupo

-Adulto individual

-Adulto grupo

21:30 h. a 23:00 h. Baile amenizado por la Orquesta "Domino".

01:15 h. a 04:45 h. Gran verbena a cargo de la Orquesta "Domino"

Sábado 18 de Junio

12:00 h. Misa en la Ermita.

Concurso de Carrozas (salida desde la plaza 11:30 h.)

17:00 h. a 20:30 h. Parque Infantil, con "D.M.B. Espectáculos"

18:00 h. Grand Prix, Peñas y Grupos mayores 16 años. Inscripción 6 € por grupo.

18:00h. Brisca (Bar Piscinas)

Inscripciones media hora antes. 1€ por persona.

1º premio: 60%

2º premio: 30%

3º premio: 10%

18:00 h. Frontenis (mayores de 18 años, inscripciones media hora antes, precio 10 €)

1º premio: 60 % y trofeo.

2º premio: 40 % y trofeo.

21:30 h. - 23:00 h. Baile amenizado por la Orquesta "Marsella".

01:15 h. a 04:45 h. Gran verbena a cargo de la Orquesta "Marsella".

Domingo 19 de Junio

11:30 h. Solemne Misa del Corpus Christi.

16:30 h. - 20:00 h. Parque Infantil Mundo Hinchable con "D.M.B. Espectáculos"

20:30 h. a 22:00 h. Baile de tarde, cortesía de la Asociación Charalanga.

Quema de cubete.